

## GUANTES DE PU JUBA - 4540RF POWER CUT

Guante con fibra textil K-rock® recubierto de poliuretano en la palma.



### NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



3X42D



**K-ROCK**



### GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Manipulaciones de objetos con riesgo de corte medio/alto, tanto en medio seco como ligeramente húmedo.
- Ofrece buen tacto siendo adecuado para trabajos mecánicos.
- Automoción.
- Aeronáutica.
- Trabajos de instalación y mantenimiento.
- Cadenas de montaje y ensamblado de piezas pequeñas.
- Trabajos de carpintería.

### CARACTERÍSTICAS

- Refuerzo de nitrilo entre el pulgar y el índice que aporta mayor resistencia al desgaste y la rotura.
- Sensación de frescura por su gran transpirabilidad.
- Tacto extra con un óptimo agarre en superficies secas y ligeramente húmedas.
- Apto para dispositivos táctiles.
- Disponible con blíster individual para punto de venta (H4540RF).

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Poliuretano ( Pu )	Gris	Galga 18	XS - 22 cm S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm XXL - 28 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	12 pares/paquete 120 pares/caja

NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos trece años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.

EN 388:2016

ABCDEF

EN 388:2016  
+A1:2018

ABCDEF

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30